

2018年4月7日

产品描述

Ailete[™]产品3010是一种单组分，用于LCD端部密封应用的UV光固化密封胶。

固化材料的性能

	典型值
化学类型	丙烯酸
外观	透明的琥珀色液体比重@ 25°C
粘度@ 25°C, mPa.s	11,000
Brookfield RVT, 主轴5 @ 20 rpm	
粘度@ 25°C, mPa.s	11,000
HAAKE粘度计, PK 1, 2	
恒定剪切速率@ 36 1 / s	

典型的固化性能

Ailete®产品3010可以通过足够强度的紫外线照射进行固化。为了在暴露于空气的表面上获得完全固化，220-260nm的UV辐射强度将加速表面的无粘性固化。固化速度和最终固化深度将取决于光强度，光源的光谱分布，曝光时间和基板的透光率。以下数据使用高压汞紫外灯在40mW / cm²的UV强度下测量。

注意：所引用的UV强度使用USHIO UIT-101 UV测量仪在365nm处测量。

表面固化时间

解决空闲时间, s 4

粘合的深度

深度 (固化时间50秒), 毫米 9.2

固化材料的典型特性

(使用高压汞光源在100mW / cm²下固化120秒)

物理性质

热膨胀系数ASTM E831, 预T _g , /°C	62 x 10 ⁻⁶
在T _g 后, /°C	190 x 10 ⁻⁶
密度@ 25°C, g / cm ³	1.21
收缩率, %	7.4
硬度 (肖氏D), ASTM D2240	87
吸水率, ASTM D570, 25°C下24小时, %	2.6

玻璃化转变温度 (T _g) 通过DMA, ASTM E1640, °C	88
断裂拉伸强度, ASTM D882, N / mm ²	70
%断裂伸长率, ASTM D882	5.9
模量, ASTM D882, N / mm ²	2300

电性能

介电常数和损耗, ASTM D150	不变	失利
@ 10 kHz	4.1	0.01
@ 1 MHz	3.9	0.03
@ 10 MHz体积电阻率, ASTM D257, .cm表面电阻率, ASTM D257, 介电强度, ASTM D149, kV / mm	3.7	0.05
		3.2 x 10 ¹⁵
		8.9 x 10 ¹⁵
		17

固化材料的性能

(使用高压汞光源固化)

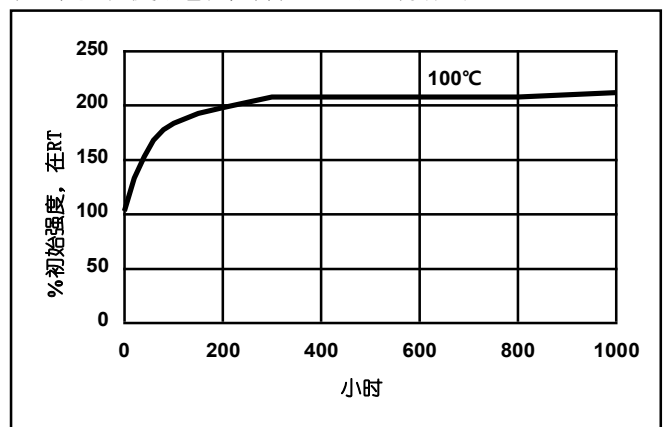
	典型值
拉伸强度, ASTM D2095, N / mm ² 玻璃化碳钢低温钢针 (固化40 s @ 100 mW / cm ² , 365 nm UV)	8.5

典型的环境抗性

测试程序: ASTM D2095
 基质: 砂砾喷射粘到玻璃上的低碳钢固化程序:
 40s @ 100mW / cm², 365nm UV

热老化

在指定的温度下老化，并在23°C下进行测试



一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化材料的密封胶。

刺激眼睛和皮肤。皮肤接触可能导致敏化。与眼睛接触的情况下，至少用水冲洗十五分钟；得到医疗照顾。皮肤接触后用大量肥皂和水清洗。

皮肤过度接触或反复接触可能会导致皮肤过敏。如果出现皮肤反应，请停止使用并咨询医生。为避免皮肤接触，请使用提供的涂药器喷嘴。Ailete可提供其他涂胶器。

让孩子远离物质。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表（MMSDS）。

存储

当产品储存在原装容器中，干燥和黑暗的地方，温度在8°C到21°C之间时，可以获得最长的保质期。为了防止污染未使用的产品，请勿将任何产品送回原装容器。有关具体的保质期信息，请联系Ailete JAPAN LTD。 Ailete DIVISION，质量保证部；TELEPHONE 81-258-46-8473。

数据范围

此处包含的数据可以作为典型值和/或范围报告（基于平均值 \pm 2 标准差）。数值基于实际测试数据并定期验证。

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，Ailete特别声明不承担因销售或使用Ailete产品而出现或暗示的所有担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。Ailete特别声明对任何形式的间接或偶然损害（包括利润损失）不承担任何责任。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示他们不受他人拥有的专利的控制或作为任何Ailete专利下的许可证，这些专利可涵盖此类工艺或组合物。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提出的应用程序，并以此数据为指导。本产品可能包含一项或多项专利或专利申请。

Ailete®