

产品描述

Ailete3189UV提供该以下产品特点：

技术	丙烯酸树脂
化学类型	改性丙烯酸酯
外观 (未固化)	透明绿色液体 ^{LMS}
组件	一个组件 - 不需要混合
粘性	中
固化	紫外线 (UV) 光
固化的好处	生产 - 高速固化
应用	粘接
灵活性	增强粘结区域的承载和减震特性。

Ailete 3189UV仅在暴露于紫外线能量时才固化。它对玻璃和金属表现出优异的附着力。典型应用包括端子引脚粘合。

固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.02
闪点 - 见SDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) : 主轴4, 转速20转	3,000至8,000 ^{LMS}

典型的固化性能

Ailete 3189UV通过暴露于紫外线下进行固化足够的强度。表面固化通过暴露而被增强UV光在220至260纳米范围内。固化率和极限固化的深度取决于光强度, 光谱分布光源的曝光时间和透光率光必须通过的基板。

粘合时间

粘合时间定义为产生0.1 N /mm²剪切强度的时间。

UV 粘合时间, 玻璃, 秒:	
高压汞弧光源:	
6 mW /cm ² , 在365 nm测量	<25 ^{LMS}

固定时间

固定时间是达到无粘性表面所需的时间

固定时间, 秒:	
在365nm处测得的100mW / cm ²	45

固化材料的典型特性

使用金属卤化物光源在@ 365 nm处测量, 固化@ 120 mW /cm², 每面30秒

物理性质

热膨胀系数, ISO 11359-2, K⁻¹:

预Tg (Alpha 1)	164×10 ⁻⁶
发布Tg (Alpha 2)	203×10 ⁻⁶
玻璃化转变温度 (Tg) 由DMTA 64, ASTM E 1640, °C	
肖氏硬度, ISO 868, 硬度计D	56
线性收缩率, ASTM D 792, %	3.05
吸水率, ISO 62, %:	
25°C水中24小时	1.54
在沸水中2小时	3.98
断裂伸长率, ISO 527-3, %	150
拉伸强度, 断裂时, ISO 527-3	牛顿/平方毫米 24.3 (psi) 的 (3,520)
拉伸模量, ISO 527-3	牛顿/平方毫米 17.6 (psi) 的 (2,550)

固化的UV深度, mm:

100 mW /cm ² , 测量@	365 nm, 30 1.3秒
-------------------------------	-----------------

电性能

体积电阻率, IEC 60093, Ω ●cm	3.5×10 ¹⁵
表面电阻率, IEC 60093, Ω ●cm	>1.9×10 ¹⁷
介电击穿强度, IEC 60243-1, kV / mm	26.7
介电常数/耗散因数, IEC 60250:	
10千赫	3.493 / 0.0255
1 MHz	3.232 / 0.0294
10 MHz	3.163 / 0.0396

固化材料的典型性能

粘合性能

使用高压汞弧光源, 在@ 365 nm处测量固化6 mW /cm²5分钟

扭转剪切强度, ASTM D 3658:	
铝 十六进制 按 N·m的 >73.5 ^{LMS} (lb. in.) (≥650)	
钮 (砂砾喷射) 到玻璃	

在365nm处测量, 固化@ 200mW / cm², 持续30秒拉伸强度, ISO

6922:	
钢销 (喷砂) 玻璃	牛顿/平方毫米 11.1 (psi) 的 (1,610)

块剪切强度, ISO 13445:

钢到玻璃	N /mm ² 19.0 (psi) (2,755)
------	---------------------------------------

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全处理信息，请参阅安全数据表（SDS）。

使用指南：

1. 本产品对光线敏感；在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度，与光源的距离，固化的深度或粘合线间隙以及辐射必须通过的基板的透光率。
5. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
6. 暴露于液体粘合剂时，应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
7. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂（如丙酮）擦掉。
8. 在受到任何服务负荷之前，应允许粘冷冷却。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS于2002年10月11日发布。每个批次的测试报告可用于指定的属性。LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。此外，还有综合控制措施，以确保产品质量和一致性。通过爱乐特质量可以协调特殊的客户规格要求。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：-25至-15°C。 低于-25°C或高于-15°C的储存可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司不承担责任的产品已被污染或储存条件以外的其他条件。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil}$
 $\text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$
 $\mu\text{m} / 25.4 =$
 $\text{mil} \times 0.225 =$
 lb
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$
 $/ \text{in} \text{ N} / \text{mm}^2 \times 145 =$
 $\text{psi} \text{ MPa} \times 145 =$
 $\text{psi} \cdot \text{m} \times 8.851 =$
 $\text{lb} \cdot \text{in} \text{ N} \cdot \text{m} \times 0.738 =$
 $\text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

注意

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有明示或默示的担保，包括销售或使用爱乐特公司产品所产生的适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司明确拒绝承担任何形式的后果性或附带损害赔偿赔偿责任，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司专利的许可证，可能涵盖此类工艺或组合物。我们建议每位潜在用户在重复使用前测试他提出的应用，并以此数据为指导。本产品可能包含一项或多项美国或外国专利或专利申请。

商标使用

除非另有说明，否则本文档中的所有商标均为爱乐特 Corporation在美国和其他国家/地区的商标。®表示在美国专利和商标局注册的商标。

参考文献1

要获得最直接的本地销售和技术支持，请访问：www.Ailete.com/