

产品描述

Ailete™ LPD-182是一种单组分UV光固化粘合剂，设计用于LCD端子引脚粘合 应用。

固化材料的性能

	典型值
化学类型	丙烯酸
出现	绿色透明液体粘度@ 25
°C, mPa.s	13,000
Brookfield RVT, 主轴	
5 @ 20rpm	

典型的固化性能

Ailete®产品LPD-182可以通过足够强度的紫外线照射进行固化。为了在暴露于空气的表面获得完全固化，220-260nm的UV辐射强度将加速表面的无钉固化。 固化速率和最终固化深度将取决于光强度，光源的光谱分布，曝光时间和基板的透光率。 以下数据使用高压汞紫外灯在100mW / cm²的UV强度下测量。

注意： 所引用的UV强度使用USHIO UIT-101 UV测量仪在365nm处测量。

表面 固化时间

这是实现无粘性表面所需的时间。
解决空闲时间, s 10

固化的深度

深度（固化时间20秒），毫米 2.3

固化材料的典型特性

（使用高压汞光源在100mW / cm²下固化120秒）

物理性质

热膨胀系数ASTM E831,	
20 到60 C, / C	140 x 10 ⁻⁶
120 至160 C, / C	180 x 10 ⁻⁶
硬度（肖氏D），ASTM D2240	76
吸水率，JIS K6911, 25°C下24小时, %	0.98
玻璃化转变温度（DMA）， °C	110

电性能

介电常数和损耗，ASTM D150	不变的损失	
@ 10 kHz	3.8	0.02
@ 1 MHz	3.5	0.03
@ 10 MHz	3.3	0.05
体积电阻率，ASTM D257, .cm	3.6 x 10 ¹⁵	
表面电阻率，ASTM D257,	1.8 x 10 ¹⁵	
介电强度，ASTM D149, kV / mm	15	

固化材料的性能

（使用高压汞光源固化）

	典型值
拉伸强度，ASTM D2095, N / mm ² 玻璃喷砂	19
低碳钢针（固化40s @ 100mW / cm ² , 365nm UV）	
粘合扭矩强度，ASTM D3658, Nm	210
磨砂铝六角扣与玻璃粘合，（固化300s @ 6mW / cm ² , 365nm紫外线）	

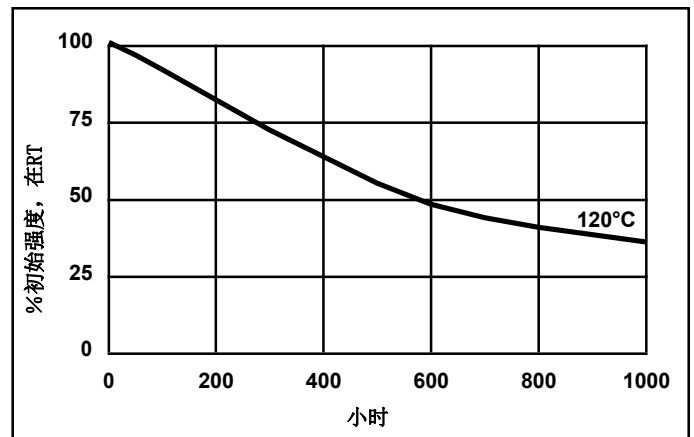
典型的环境抗性

测试程序： ASTM D2095
基质： 砂砾喷射低碳钢针结合玻璃

固化程序：40秒@ 100mW / cm², 365nm UV

热老化

老化在指定温度下测试并在23°C下测试



一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化材料的密封胶。

眼睛刺激性；刺激皮肤和皮肤敏化剂。 包含丙烯酸。 与眼睛接触的情况下，用水冲洗十五分钟；得到医疗照顾。 皮肤接触后用大量肥皂和水清洗。

过度或重复的皮肤接触可能会导致皮肤刺激和皮肤敏化剂。 如果出现皮肤反应，请停止使用并咨询医生。 为避免皮肤接触，请使用随附的涂药器喷嘴。 其他涂药器可从Ailete 公司获得。

让孩子远离物质。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表（MSDS）。

不适用于产品规格

本文所含技术资料仅供参考。
请联系Ailete 公司质量部门以获取有关本产品规格的协助和建议。 NAGAOKA, JAPAN FAX: +81 (258) -46-8506

存储

当产品存放在温度在10°C到27°C之间的凉爽干燥的地方时，可以获得最长的保质期。为了防止污染未使用的产品，请不要将任何产品送回原装容器。有关具体的保质期信息，请联系Ailete公司，质量部； TELEPHONE 81-258-46-8473。

数据范围

此处包含的数据可以作为典型值和/或范围报告（基于平均值±2个标准偏差）。数值基于实际测试数据并定期验证。

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，Ailete公司明确拒绝所有明示或暗示的担保，包括因销售或使用Ailete公司产品而导致的适销性或适用于特定用途的担保。Ailete公司明确拒绝承担任何形式的间接或意外损失的责任，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何可涵盖此类工艺或组合物的Ailete公司专利的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提出的应用程序，并以此数据为指导。